



中华人民共和国国家标准

GB/T 8061—2022

代替 GB/T 8061—2004

杠 杆 千 分 尺

Micrometer with dial comparator

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式和基本参数	2
4.1 型式	2
4.2 基本参数	3
5 要求	4
5.1 外观	4
5.2 相互作用	4
5.3 材料	4
5.4 尺架	4
5.5 测量力	4
5.6 各种装置	4
5.7 测量面	5
5.8 标尺及标尺标记	5
5.9 指示表	5
5.10 最大允许误差	6
5.11 校对块(杆)	6
6 检查条件	7
6.1 检查温度及湿度	7
6.2 等温条件	7
7 检查方法	7
7.1 外观	7
7.2 相互作用	7
7.3 尺架	7
7.4 测量力	7
7.5 各种装置	7
7.6 测量面	7
7.7 标尺及标尺标记	8
7.8 指示表	8
7.9 最大允许误差	8
7.10 校对块(杆)	10
8 标志与包装	10

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8061—2004《杠杆千分尺》，与 GB/T 8061—2004 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围，扩展了数显类的品种(见第 1 章，2004 年版的第 1 章)；
- 更改了有关术语(见第 3 章，2004 年版的第 3 章)；
- 更改了杠杆千分尺的型式(见 4.1，2004 年版的 4.1)；
- 更改了基本参数的要求，增加了详细的规定(见 4.2，2004 年版的 4.2)；
- 更改了外观的要求，增加了详细的规定(见 5.1，2004 年版的 5.1)；
- 增加了相互作用的要求(见 5.2)；
- 更改了材料要求(见 5.3，2004 年版的 5.2)；
- 更改了尺架刚性的量化要求(见 5.4，2004 年版的 5.3)；
- 更改了测量力的要求(见 5.5，2004 年版的 5.5)；
- 增加了各种装置的要求，对杠杆千分尺应具备和宜具备的各种装置做出了规定(见 5.6)；
- 更改了测量面的要求，对测量面的粗糙度、偏位提出了量化的要求(见 5.7.4，2004 年版的 5.7.4)；
- 更改了测量面的平行度及检查工具的要求(见 5.7.5，2004 年版的 5.7.3)；
- 更改了标尺的要求(见 5.8，2004 年版的 5.8)；
- 更改了指示表的要求(见 5.9，2004 年版的 5.10)；
- 更改了允许误差的指标，扩大了高精度的范围(见 5.10，2004 年版的 5.11)；
- 增加了检查条件(见第 6 章)；
- 更改了检查方法(见 7.9，2004 年版的 6.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本文件起草单位：桂林量具刃具有限责任公司、成都工具研究所有限公司、成都新成量工具有限公司、青海量具刃具有限责任公司、哈尔滨量具刃具集团有限责任公司、中国计量大学、浙江双鸿科技有限公司、桂林广陆数字测控有限公司。

本文件主要起草人：赵伟荣、魏改红、许刚、汪先根、马世宾、张伟、何宜鲜、王婷、赵军、王雷、黄桂云。

本文件于 1987 年首次发布，2004 年第一次修订，本次为第二次修订。